



ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ
462407 Оренбургская обл., г.Орск, ул.Гончарова 1А
тел./e-mail: 8(3537)34-24-02 / mail@ompz.ru

НЕ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ
В ВООРУЖЕНИИ
И ВОЕННОЙ ТЕХНИКЕ

ПАСПОРТ № 19

Наименование продукта:

Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1, высший сорт

Топливо предназначено для летательных аппаратов с дозвуковой скоростью полета

НД: - Технический регламент Таможенного союза (ТР ТС 013/2011) "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту"
- ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6 "Топлива для реактивных двигателей. Технические условия."

НД, регламентирующий отбор проб: - ГОСТ 2517-2012 с изм. 1 «Нефть и нефтепродукты. Методы отбора проб»

Код ОКПД2 19.20.25.112

Дата изготовления продукта: 24.05.2024

Дата отбора продукта 24.05.2024

Дата проведения испытания 24.05.2024

Дата выдачи паспорта 25.05.2024

Номер резервуара (номер партии): Р-4

Замер резервуара (масса партии): 954.2 см (3051 тонна)

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-РУ.РА10.В.51100/23. Срок действия с 11.12.2023 г. по 10.12.2026 г.

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания	Норма по ТР ТС	Норма по ГОСТ	Фактические значения
1	Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900	-	не менее 780	783.8
2	Фракционный состав: а) температура начала перегонки, °С б) 10% отгоняется при температуре, °С в) 50% отгоняется при температуре, °С г) 90% отгоняется при температуре, °С д) 98% отгоняется при температуре, °С е) остаток от разгонки, % ж) потери от разгонки, %	ГОСТ 2177	- не выше 165 - не выше 230 не выше 250 - -	не выше 150 не выше 165 не выше 195 не выше 230 не выше 250 не более 1.5 не более 1.5	144.0 161.0 184.0 210.1 228.0 0.9 0.1
3	Кинематическая вязкость: при 20°С, мм ² /с при минус 20 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	не более 8	не менее 1.30 не более 8	1.390 2.994
4	Кинематическая вязкость при температуре минус 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	не более 8	-	5.476
5	Нижняя теплота сгорания, кДж/кг	ГОСТ 11065	-	не менее 43120	43311
6	Высота некоптящего пламени, мм	ГОСТ 4338	не менее 25	не менее 25	25.0
7	Кислотность, мг КОН на 100 см ³ топлива	ГОСТ 5985	-	не более 0.7	0.22
8	Йодное число, г иода на 100 г топлива	ГОСТ 2070	-	не более 2.5	0.2
9	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	ГОСТ 6356	не ниже 28	не ниже 28	38
10	Температура начала кристаллизации, °С	ГОСТ 5066, метод Б	не выше минус 50*	не выше минус 60	минус 61
11	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С: концентрация осадка, мг на 100 см ³ топлива	ГОСТ 11802	-	не более 18	2
12	Массовая доля ароматических углеводородов, %	ГОСТ Р ЕН 12916	более 22	не более 22	17.3
13	Концентрация фактических смол, мг на 100 см ³ топлива	ГОСТ 1567	не более 5	не более 3	1
14	Массовая доля общей серы, %	ГОСТ Р 51947	не более 0.20	не более 0.20	менее 0,0150
15	Массовая доля меркаптановой серы, %	ГОСТ 17323	не более 0.003	не более 0.003	Отсутствие
16	Массовая доля сероводорода	ГОСТ 17323	-	Отсутствие	Отсутствие
17	Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 часов	ГОСТ 6321	-	Выдерживает	Выдерживает
18	Зольность, %	ГОСТ 1461	-	не более 0.003	Отсутствие
19	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307	-	Отсутствие	Отсутствие
20	Содержание механических примесей и воды	ГОСТ 10227, п.4.5	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие
21	Взаимодействие с водой, балл а) состояние поверхности раздела б) состояние разделенных фаз	ГОСТ 27154	- -	не более 1 не более 1	1 1
22	Удельная электрическая проводимость, пСм/м а) без антистатической присадки при температуре 20°С б) с антистатической присадкой	ГОСТ 25950	не более 10 50-600	не более 10 50-600	менее 10 -
23	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260 °С: а) перепад давления на фильтре, мм.рт.ст б) цвет отложений на трубке, баллы по цветовой шкале (при отсутствии нехарактерных отложений)	ГОСТ Р 52954	не более 25 не более 3	не более 25 не более 3	0 1

Дополнительные показатели качества

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания	Норма по ГОСТ	Фактические значения
1	Фракционный состав: Процент отгона (включая потери) при 210 °С, % Процент отгона (включая потери) при 250 °С, %	ASTM D 86	не нормируется не нормируется	89.9 **

Дополнительная информация: ** Результат не может быть доложен, так как температура конца кипения составляет 231.2 °С.

Примечание: 1. Топливо не содержит антистатической присадки.

2. Топливо изготовлено из керосиновой фракции установки гидроочистки с вовлечением антиокислительной присадки Агидол-1 (0.0034%), противозносной присадки Unisol J (0.0030%).

3. Топливо не содержит поверхностно-активных и других химических веществ, ухудшающих его свойства.

4. * - согласно Примечания 3 ТР ТС 013/2011

М.П. Представитель заказчика:

Заключение: Топливо для реактивных двигателей соответствует техническому регламенту Таможенного союза (ТР ТС 013/2011) "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" и ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6

Руководитель предприятия:

(на основании доверенности № Д-3921 от 01.12.2023г.)

Главный технолог

Митрофанова С.В.

Макеев С.А.

Казаев В.В.

