



ПАСПОРТ № 4

Наименование продукта: Бензолсодержащая фракция

НД: ТУ 0251-018-05034205-2008 с изм. 1-7

Код ОКПД2 19.20.23.190

Дата изготовления продукта, отбора и проведения анализа: 27.05.2024

Номер резервуара: 27

Замер резервуара: 864.0 см

| № п/п | Наименование показателей | Метод испытания | Норма по ТУ | Фактически |
|-------|--|-----------------|---|--|
| 1 | Плотность при 15 °С, кг/м ³ | ГОСТ Р 51069 | не более 790 | 724.0 |
| 2 | Давление насыщенных паров (ДНП), кПа | ГОСТ 1756 | не выше 90 | 35.2 |
| 3 | Фракционный состав: - температура начала перегонки, °С - 30 % об. перегоняется при температуре, °С - 50 % об. перегоняется при температуре, °С - 70 % об. перегоняется при температуре, °С - 90 % об. перегоняется при температуре, °С - температура конца кипения, °С | ГОСТ 2177 | не ниже 40 в пределах 55 - 75 в пределах 60 - 85 не выше 100 не выше 105 не выше 115 | 60.0 71.0 73.0 75.0 79.0 92.5 |
| 4 | Массовая доля бензола, % | ГОСТ Р 52714 | в пределах 10.0 - 35.0 | 28.24 |

Дополнительные показатели качества

| № п/п | Наименование показателей | Метод испытания | Норма по ТУ | Фактически |
|-------|--|-----------------|----------------|---------------|
| 1 | Фракционный состав: Температура, при которой перегоняется 90 об.% (включая потери), °С Процент отгона (включая потери) при 210 °С, % | ASTM D 86 | не нормируется | 79.0 * |
| 2 | Содержание углеводородов: пентана, % масс. гексана, % масс. | ГОСТ 32507 | не нормируется | 1.52 18.97 |

Дополнительная информация: * Результат не может быть доложен, так как температура конца кипения составляет 92.6 °С.

Заключение: Бензолсодержащая фракция соответствует ТУ 0251-018-05034205-2008 с изм. 1-7



Начальник производственно-диспетчерского управления:

Начальник товарно-сырьевого производства:

Дата выдачи паспорта:

Веденеев Е.Ф.

Сомов К.Ю.

27.05.2024