



ПАСПОРТ № 8

Наименование продукта: **Дистиллят гидрокрекинга депарафинизированный**

ИД: - СТО 05034205-029-2023 с изм. 1 "Дистиллят гидрокрекинга депарафинизированный"

Код ОКПД 2 19.20.42.190

Дата изготовления продукта, отбора и проведения анализа: **06.08.2024**

Номер резервуара: **457**

Замер резервуара: **671.0 см**

Сертификат соответствия № РОСС RU.SQS.H00576. Срок действия с 26.05.2023 г. по 25.05.2026 г.

Выдан ОС СМФБУ «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Оренбургской области». 460021, Оренбург, ул. 60 лет Октября, д. 2 "Б"

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания	Норма по СТО	Фактические значения
1	Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D 4052	не более 890.0	882.8
2	Фракционный состав: а) температура начала кипения, °С б) 95% перегоняется при температуре, °С	ASTM D 1160	не ниже 230 не ниже 450	292 506
3	Общее содержание серы, % масс	ASTM D 4294	не более 0.015	0.0019
4	Содержание азота, % масс	ASTM D 4629	не нормируется, определение обязательно	0.0002
5	Коксуемость по Копрадсону, % масс	ГОСТ 19932	не нормируется, определение обязательно	0.06
6	Колориметрическая характеристика в растворе К, ед. ASTM	ASTM D 1500	не более 3	1.5
7	Кинематическая вязкость при 50 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	выше 25.3	35.05
8	Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	выше 2.3	6.075
9	Температура вспышки в закрытом тигле, °С	ГОСТ 6356	выше 61	185
10	Содержание сероводорода, мг/кг	ГОСТ 32505	не более 2.00	менее 0.50
11	Температура текучести, °С	ГОСТ 20287 (метод А)	ниже 9	минус 44
Дополнительные показатели качества				
1	Фракционный состав: Температура начала кипения, °С Процент отгона (включая потери) при 250°С, % Процент отгона (включая потери) при 300°С, % Процент отгона (включая потери) при 350°С, %	ASTM D 86	не нормируется	330.0 * * 5.0
2	Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D 92	не нормируется	208
3	Температура вспышки в закрытом тигле, °С	ASTM D 93	не нормируется	184
4	Количество керосин-гайзольных фракций, перегоняющихся до 350°С, % об. (Выход фракций, выкипающих до 350°С, % об.)	ГОСТ 33359	не нормируется	6.5
5	Кинематическая вязкость при 50°С, мм ² /с	ASTM D 445	не нормируется	35.05
6	Содержание сульфатной зольности, %	ISO 3987	не нормируется	0.004
7	Число омыления, мг КОН/1г	ГОСТ 17362	не нормируется	0.2
8	Температура текучести, °С	ISO 3016	не нормируется	минус 44

Примечание: * Результат не может быть доложен т.к температура начала кипения составляет 330°С

Дистиллят гидрокрекинга депарафинизированный соответствует СТО 05034205-029-2023 с изм. 1 "Дистиллят гидрокрекинга депарафинизированный"

Руководитель метрологии первичных процессов:

Начальник производственно-диспетчерского управления:

Дата выдачи паспорта

Бабаев Е.А.

Веденев Е.Ф.

07.08.2024

