



ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ
462407 Оренбургская обл., г.Орск, ул.Гончарова 1А
тел./e-mail: 8(3537)34-24-02 / mail@ompr.gu

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.22НФ79

ПАСПОРТ № 69

**НЕ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ
В ООРУЖЕНИИ
И ВОЕННОЙ ТЕХНИКЕ**

Наименование продукта: **Топливо для реактивных двигателей марки РТ, высший сорт**
Топливо предназначено для летательных аппаратов с дозвуковой скоростью полета

НД: - Технический регламент Таможенного союза (ТР ТС 013/2011) "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту"
- ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6 "Топлива для реактивных двигателей. Технические условия."

НД, регламентирующий отбор проб: - ГОСТ 2517-2012 с изм. 1 «Нефть и нефтепродукты. Методы отбора проб»

Код ОКПД2 19.20.25.113

Дата изготовления продукта: 25.12.2023

Дата отбора продукта 25.12.2023

Дата проведения испытаний 25.12.2023

Номер резервуара (номер партии): 9

Замер резервуара (масса партии): 610.3 см (1954 тонн)

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU-Д-РУ.РА03.В.15900/21. Срок действия с 02.10.2023 по 02.10.2025
Зарегистрирована ФБУ «Оренбургский ЦСМ» № RA.RU.11AB04.460021, Оренбург, ул.60 лет Октября, д.2 "Б"

ПРОДУКТ СТАНДАРТНЫЙ
Соответствует ГОСТ № 10227-86
Подлежит отгрузке
Представитель заказчика
26 декабря 2023г.

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания	Норма по ТР ТС	Норма по ГОСТ	Фактические значения
1	Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900	-	не менее 775	788.0
2	Фракционный состав: а) температура начала перегонки, °С б) 10% отгоняется при температуре, °С в) 50% отгоняется при температуре, °С г) 90% отгоняется при температуре, °С д) 98% отгоняется при температуре, °С е) остаток от разгонки, % ж) потери от разгонки, %	ГОСТ 2177***	- не выше 175 - не выше 270 не выше 280 не более 1.5 не более 1.5	в пределах 135-155 не выше 175 не выше 225 не выше 270 не выше 280 не более 1.5 не более 1.5	148.5 169.0 189.0 216.5 239.0 1.1 0.4
3	Кинематическая вязкость: при 20°С, мм ² /с при минус 20 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	- не более 8	не менее 1.25 не более 8	1.506 3.379
4	Кинематическая вязкость при температуре минус 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	не более 16	-	6.329
5	Низшая теплота сгорания, кДж/кг	ГОСТ 11065	-	не менее 43120	43305
6	Высота некоптящего пламени, мм	ГОСТ 4338	не менее 25	не менее 25	25.0
7	Кислотность, мг КОН на 100 см ³ топлива	ГОСТ 5985	-	не более 0.7	0.17
8	Йодное число, г иода на 100 г топлива	ГОСТ 2070	-	не более 0.5	0.2
9	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	ГОСТ 6356	не ниже 28	не ниже 28	44
10	Температура начала кристаллизации, °С	ГОСТ 5066 (метод Б)	не выше минус 50**	не выше минус 55	минус 58
11	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С: а) концентрация осадка, мг на 100 см ³ топлива б) концентрация растворимых смол, мг на 100 см ³ топлива в) концентрация нерастворимых смол, мг на 100 см ³ топлива	ГОСТ 11802	- - -	не более 6 не более 30 не более 3	2 13 2
12	Массовая доля ароматических углеводородов, %	ГОСТ EN 12916	не более 22	не более 22	17.2
13	Концентрация фактических смол, мг на 100 см ³ топлива	ГОСТ 1567	не более 4	не более 4	1
14	Массовая доля общей серы, %	ГОСТ Р 51947	не более 0.10	не более 0.10	менее 0,0150
15	Массовая доля меркаптановой серы, %	ГОСТ 17323	не более 0.003	не более 0.003	Отсутствие
16	Массовая доля сероводорода	ГОСТ 17323	-	Отсутствие	Отсутствие
17	Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 часов	ГОСТ 6321	-	Выдерживает	Выдерживает
18	Зольность, %	ГОСТ 1461	-	не более 0.003	Отсутствие
19	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307	-	Отсутствие	Отсутствие
20	Содержание механических примесей и воды	ГОСТ 10227, п.4.5	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие
21	Массовая доля нафталиновых углеводородов, %	ГОСТ 17749	-	не более 1.5	0.50
22	Люминесметрическое число	ГОСТ 17750	-	не ниже 50	58.6
23	Термоокислительная стабильность динамическим методом при 150-180 °С: а) перепад давления на фильтре за 5 ч, кПа б) отложения на подогревателе, баллы	ГОСТ 17751	- -	не выше 10 не более 2	0 1
24	Взаимодействие с водой, балл а) состояние поверхности раздела б) состояние разделенных фаз	ГОСТ 27154	- -	не более 1 не более 1	1 1
25	Удельная электрическая проводимость, пСм/м а) без антистатической присадки при температуре 20°С б) с антистатической присадкой	ГОСТ 25950	не более 10 50-600	не более 10 50-600	менее 10 -
26	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260 °С: а) перепад давления на фильтре, мм.рт.ст б) цвет отложений на трубке, баллы по цветовой шкале (при отсутствии нехарактерных отложений)	ГОСТ Р 52954	не более 25 не более 3	не более 25 не более 3	0 1

Дополнительные показатели качества				
№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания	Норма по ГОСТ	Фактические значения
1	Фракционный состав: Процент отгона (включая потери) при 210 °С, % Процент отгона (включая потери) при 250 °С, % Температура конца кипения, °С	ASTM D 86***	не нормируется не нормируется не нормируется	84.1 * 240.0

Дополнительная информация: * Результат не может быть получен, так как температура конца кипения составляет 240,0 °С.

- Примечание: 1. Топливо не содержит антистатической присадки.
2. Топливо изготовлено с вовлечением антиокислительной присадки Агидол-1 (0.0033%), противозносовой присадки Unisor J (0.0030%).
3. Топливо не содержит поверхностно-активных и других химических веществ, ухудшающих его свойства.
4. ** - согласно Примечания 3 ТР ТС 013/2011 и Примечания 2 ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6.
5. *** - этот метод не входит в область аккредитации для данного продукта.

Топливо для реактивных двигателей марки РТ, высший сорт не предназначено для применения в вооружении и в военной технике.
Представитель заказчика: **Митрофанова С.В.**
Заклучение: Топливо для реактивных двигателей соответствует техническому регламенту Таможенного союза (ТР ТС 013/2011) "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" и ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6.
Руководитель предприятия: **Федосов С.В.**
М.П. (на основании доверенности № Д-392.1 от 01.12.2023г) **Веденев Е.Ф.**
Начальник производственно-диспетчерского управления: