



### ПАСПОРТ № 46

**ПРОДУКТ СТАНДАРТНЫЙ**  
Соответствует ГОСТ № 10227-86  
Подлежит отгрузке  
Представитель заказчика 698 ВП МО РФ  
30 сентября 2022 г.

Наименование продукта: **Топливо для реактивных двигателей марки РТ, высший сорт**  
Топливо предназначено для летательных аппаратов с дозвуковой скоростью полета

НД: - Технический регламент Таможенного союза (ТР ТС 013/2011) "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту"  
- ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6 "Топлива для реактивных двигателей."

Код ОКПД2 19.20.25.113

Дата изготовления продукта, отбора и проведения анализа: 29.09.2022

Номер резервуара (номер партии): 401

Замер резервуара: 981.2 см

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ PA03 В 15900/21. Срок действия с 02.12.2021 г. по 01.12.2024 г.

| № п/п                              | Наименование показателей  | Метод испытания    | Норма по ТР ТС  | Норма по ГОСТ  | Фактические значения                                    |
|------------------------------------|---|--------------------|---|--|---|
| 1                                  | Кинематическая вязкость при температуре минус 40 °С, мм <sup>2</sup> /с   | ГОСТ 33            | не более 16   | -  | 5.922   |
| 2                                  | Кинематическая вязкость при 20 °С, мм <sup>2</sup> /с (сСт) при минус 20 °С, мм <sup>2</sup> /с   | ГОСТ 33            | -<br>не более 8   | не менее 1.25 (1.25)<br>не более 8   | 1.459 (1.459)<br>3.206                                  |
| 3                                  | Температура начала кристаллизации, °С   | ГОСТ 5066, метод Б | не выше минус 50**  | не выше минус 50**   | минус 59  |
| 4                                  | Содержание механических примесей и воды   | ГОСТ 10227, п.4.5  | Отсутствие  | Отсутствие   | Отсутствие  |
| 5                                  | Фракционный состав:<br>а) температура начала перегонки, °С<br>б) 10% отгоняется при температуре, °С<br>в) 50% отгоняется при температуре, °С<br>г) 90% отгоняется при температуре, °С<br>д) 98% отгоняется при температуре, °С<br>е) остаток от разгонки, %<br>ж) потери от разгонки, % | ГОСТ 2177          | -<br>не выше 175<br>-<br>не выше 270<br>не выше 280<br>не более 1.5<br>не более 1.5 | в пределах 135-155<br>не выше 175<br>не выше 225<br>не выше 270<br>не выше 280<br>не более 1.5<br>не более 1.5 | 143.0<br>161.0<br>187.5<br>221.0<br>238.0<br>1.1<br>0.6 |
| 6                                  | Высота некоптящего пламени, мм  | ГОСТ 4338          | не менее 25   | не менее 25  | 25.0  |
| 7                                  | Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С  | ГОСТ 6356          | не ниже 28  | не ниже 28   | 40  |
| 8                                  | Массовая доля ароматических углеводородов, %  | ГОСТ EN 12916      | не более 22   | не более 22  | 18.2  |
| 9                                  | Концентрация фактических смол, мг на 100 см <sup>3</sup> топлива  | ГОСТ 1567          | не более 4  | не более 4.0   | 0.8   |
| 10                                 | Массовая доля общей серы, %   | ГОСТ Р 51947       | не более 0.10   | не более 0.10  | 0.001   |
| 11                                 | Массовая доля меркаптановой серы, %   | ГОСТ 17323         | не более 0.003  | не более 0.003   | Отсутствие  |
| 12                                 | Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260 °С:<br>а) перепад давления на фильтре, мм рт.ст<br>б) цвет отложений на трубке, баллы по цветовой шкале (при отсутствии нехарактерных отложений)  | ГОСТ 33848         | не более 25<br>не более 3   | не более 25<br>не более 3  | 0<br>1  |
| 13                                 | Удельная электрическая проводимость, пСм/м<br>а) без антистатической присадки при температуре 20 °С<br>б) с антистатической присадкой   | ГОСТ 25950         | не более 10<br>50-600   | не более 10<br>50-600  | 1<br>-  |
| 14                                 | Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>  | ГОСТ 3900          | -   | не менее 775   | 790.0   |
| 15                                 | Низшая теплота сгорания, кДж/кг   | ГОСТ 11065         | -   | не менее 43120   | 43259   |
| 16                                 | Кислотность, мг КОН на 100 см <sup>3</sup> топлива  | ГОСТ 5985          | -   | не более 0.7   | 0.17  |
| 17                                 | Йодное число, г иода на 100 г топлива   | ГОСТ 2070          | -   | не более 0.5   | 0.4   |
| 18                                 | Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С:<br>а) концентрация осадка, мг на 100 см <sup>3</sup> топлива<br>б) концентрация растворимых смол, мг на 100 см <sup>3</sup> топлива<br>в) концентрация нерастворимых смол, мг на 100 см <sup>3</sup> топлива         | ГОСТ 11802         | -<br>-<br>-   | не более 6<br>не более 30<br>не более 3  | 2.2<br>14.2<br>2.0                                      |
| 19                                 | Массовая доля сероводорода  | ГОСТ 17323         | -   | Отсутствие   | Отсутствие  |
| 20                                 | Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 часов  | ГОСТ 6321          | -   | Выдерживает  | Выдерживает   |
| 21                                 | Содержание водорастворимых кислот и щелочей   | ГОСТ 6307          | -   | Отсутствие   | Отсутствие  |
| 22                                 | Зольность, %  | ГОСТ 1461          | -   | не более 0.003   | Отсутствие  |
| 23                                 | Термоокислительная стабильность динамическим методом при 150-180 °С:<br>а) перепад давления на фильтре за 5 ч, кПа<br>б) отложения на подогревателе, баллы  | ГОСТ 17751         | -<br>-  | не выше 10.0<br>не более 2   | 0<br>1  |
| 24                                 | Массовая доля нафтеновых углеводородов, %   | ГОСТ 17749         | -   | не более 1.5   | 0.47  |
| 25                                 | Люминометрическое число   | ГОСТ 17750         | -   | не ниже 50   | 56.0  |
| 26                                 | Взаимодействие с водой, балл<br>а) состояние поверхности раздела<br>б) состояние разделенных фаз  | ГОСТ 27154         | -<br>-  | не более 1<br>не более 1   | 1<br>1  |
| Дополнительные показатели качества |   |                    |   |  |   |
| № п/п                              | Наименование показателей  | Метод испытания    | Норма по ГОСТ   | Фактические значения   |   |
| 1                                  | Фракционный состав:<br>Процент отгона (включая потери) при 210 °С, %<br>Процент отгона (включая потери) при 250 °С, %   | ASTM D 86          | не нормируется  | 80.4<br>*  |   |

Дополнительная информация \* Результат не может быть доложен, так как температура конца кипения составляет 239.0 °С.

Примечание: 1. Топливо не содержит антистатической присадки.

2. Топливо изготовлено из смеси керосиновых фракций установок гидроочистки и гидрокрекинга с вовлечением антиокислительной присадки Агидол-1 (0.0035%), противозносной присадки Unicog J (0.0032%).

3. Топливо не содержит поверхностно-активных и других химических веществ, ухудшающих его свойства.

4. \*\* - согласно Примечания 3 ТР ТС 013/2011 и Примечания 2 ГОСТ 10227-86 с изм. № 1-6.

Заключение: Топливо для реактивных двигателей соответствует техническому регламенту Таможенного союза (ТР ТС 013/2011) "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" и ГОСТ 10227-86 с изм. 1-6

Руководитель предприятия:

М.П. Для зам. директора произв. департамента - руководитель топл. производства:

Представитель заказчика:

Дата выдачи паспорта:

Кислотность по слоям: 0.17, 0.17, 0.17

Федосов С.В.

Митрофанова С.В.

30.09.2022

Для технической документации

